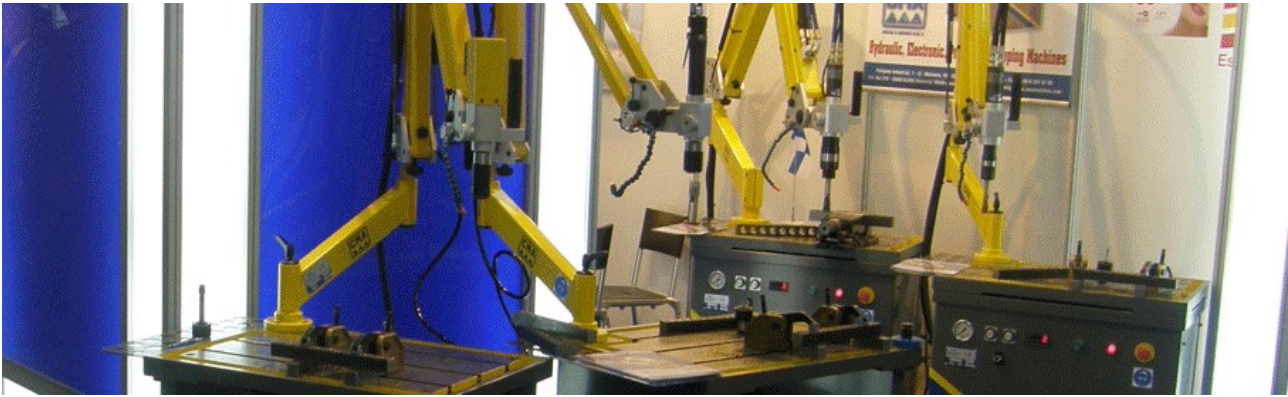
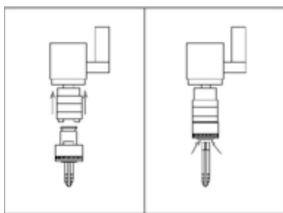


Сверлильно-резьбонарезные станки CMA



ООО «Дельта — Современные технологии» являясь сертифицированным диллером испанской компании CMA в Украине представляет сверлильно-резьбонарезных станков CMA.



Семейство сверлильно-резьбонарезных станков CMA успешно выполняют задачи по сверлению и нарезанию резьбы там где требуется мобильность станка а также при работе с крупногабаритными деталями. Кроме того станок позволяет нарезать резьбу также в глухих отверстиях.

Цанговый патрон позволяет производить смену инструмента за 3-5 секунд.

Сверлильно-резьбонарезные станки CMA

Пневматические

LOW COST (бюджетные)

RS серия

RN серия

Электроприводные

RER серия

Гидравлические

RH серия

GH серия

Пневматическая серия

LOW COST (бюджетные)



LCS-12.400



LCN-12.400



LCN-20

Пневматические модели готовы к работе сразу же после подключения источника сжатого воздуха. Модели снабжены пневматическим двигателем прямого и обратного вращения с цанговым патроном для быстрой смены инструмента. Скорость вращения до 700 об/мин.

Базовая комплектация:

- Пневматический 2-скоростной двигатель LC малобюджетный (модель M20).
- Цанговый патрон Bilz быстрой смены инструмента
- Рука-пантограф
- Пневмокомплект: регулятор, манометр, фильтр-влагоотделитель
- Жесткое крепление
- Расход воздуха: 650 л / мин.
- Рабочее давление: 7 кгс/см²

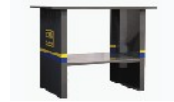
Технические характеристики

| Модель | Резьба при толщине стали <50 кг | Размер патрона | Крутящий момент, Нм | Скорость, об/мин | Вес, кг |
|-----------------------------------|---------------------------------|----------------|---------------------|------------------|---------|
| С фиксированной головой | | | | | |
| LCN-12.400 | M2 – M12 | №1 – Ø | 28 | 400 | 25 |
| LCN-8.700 | M2 – M8 | №1 – Ø | 10 | 700 | 25 |
| LCS-12.400 | M2 – M12 | №1 – Ø | 28 | 400 | 25 |
| LCS-8.700 | M2 – M8 | №1 – Ø | 10 | 700 | 25 |
| LCN-20 | M3 – M20 | №2 – Ø31 | 30 / 80 | 250 + 90 | 26 |
| С многопозиционной головой | | | | | |
| LCNM-12.400 | M2 – M12 | №1 – Ø | 28 | 400 | 26 |
| LCNM-8.700 | M2 – M8 | №1 – Ø | 10 | 700 | 26 |
| LCNM-20 | M3 – M20 | №2 – Ø31 | 30 / 80 | 250 + 90 | 27 |

Многопозиционная голова позволяет нарезать резьбу в любом пространственном положении

Оptionные принадлежности

- Стальной стол 800 x 600 мм
- Стальной стол 800 x 600 мм с крепежными Т-пазами
- Магнитное крепление В1
- Ролики перемещения
- Стальной боковой стол 300 x 600 мм с крепежными Т-пазами
- С-струбцина для модели LCN
- С-струбцина для модели LCS
- Механический ограничитель глубины



Пневматическая серия

RS серия



Пневматические модели готовы к работе сразу же после подключения источника сжатого воздуха. Модели снабжены пневматическим двигателем прямого и обратного вращения с цанговым патроном для быстрой смены инструмента. Скорость вращения до 1000 об/мин.

Базовая комплектация:

- Пневматический двигатель высокого качества
- Цанговый патрон Bilz быстрой смены инструмента
- Рука-пантограф
- Пневмокомплект: регулятор, манометр, фильтр-влагодотделитель
- Жесткое крепление
- Расход воздуха: 650 л / мин.
- Рабочее давление: 7 кгс/см²

Эти модели не предусматривают многопозиционную голову.

Технические характеристики

| Модель | Производительность | Рабочая площадь | Об/мин | Вес |
|----------------------------|--------------------|-----------------|---------|-------|
| RS - 1.400 | M2- M12 | 100 - 500 | (1) 400 | 12 кг |
| RS - 2.400 | M2- M12 | 100 - 700 | (1) 400 | 15 кг |
| RS - 3.400 | M2- M12 | 100 - 900 | (1) 400 | 18 кг |
| Зажимной патрон n° 1 / Ø19 | | | | |

Оptionные принадлежности

- Стальной стол 800 x 600 мм
- Стальной стол 800 x 600 ммс крепежными Т-пазами
- Магнитное крепление В1
- Ролики перемещения
- Стальной боковой стол 300 x 600 мм с крепежными Т-пазами
- С-струбцина для модели LCS
- Механический ограничитель глубины



Пневматическая серия

RN серия



RN-12.400



RNM-12.400



RNR-20.400



RNRM-20.400

Пневматические модели готовы к работе сразу же после подключения источника сжатого воздуха. Модели снабжены пневматическим двигателем прямого и обратного вращения с цанговым патроном для быстрой смены инструмента. Скорость вращения до 1000 об/мин.

Базовая комплектация:

- Пневматический двигатель высокого качества
- Цанговый патрон Bilz быстрой смены инструмента
- Система смазки метчика.
- Рука-пантограф
- Пневмокомплект: регулятор, манометр, фильтр-влагоотделитель
- Жесткое крепление
- Расход воздуха: 650 л / мин.
- Рабочее давление: 7 кгс/см²
- Рабочая площадь: 1800 мм.

Технические характеристики

| Модель | Диаметр резьбы | Зажимной патрон | об/мин | Вес |
|----------------|----------------|-----------------|-------------|-------|
| RN - 12.400 | M3- M12 | № 1-Ø19 | (1) 400 | 25 кг |
| RN - 12.400* | M3- M12 | № 1-Ø19 | (1) 400 | 26 кг |
| RNR - 20.400 | M3- M24 | № 2- Ø 31 | (2) 400/115 | 26 кг |
| RNRM - 20.400* | M3- M24 | № 2- Ø 31 | (2) 400/115 | 27 кг |

(1) Доступно: мотор 600 об/мин / диаметр резьбы M10, мотор 800 об/мин / диаметр резьбы M10 и мотор 1000 об/мин / диаметр резьбы M8.

(2) Доступно: мотор 600 об/мин / диаметр резьбы M20.

*Станки оборудованы многопозиционной (ориентируемой) головкой.

Оptionные принадлежности

- Стальной стол 800 x 600 мм
- Стальной стол 800 x 600 ммс крепежными Т-пазами
- Магнитное крепление В1
- Ролики перемещения
- Стальной боковой стол 300 x 600 мм с крепежными Т-пазами
- С-струбцина для модели LCN
- Механический ограничитель глубины



Электроприводные

RER серия



RER-24C



RERM-24C

Электроприводные модели включают в себя последние новшества в линейке машин. Более просты в применении, более низкий уровень шума, гибкость использования, простое подключение, привод от однофазного бесщеточного электродвигателя 220 В с прямым и обратным вращением, быстросменный цанговый патрон. Мощность данного двигателя не зависит от скорости.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

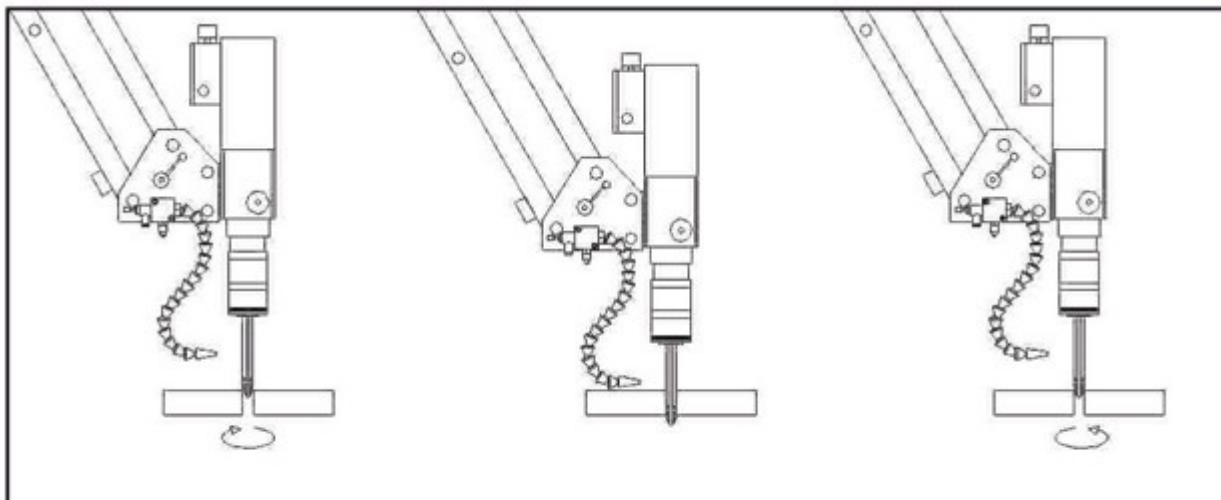
- Электродвигатель, однофазный, бесщеточный, 220В.
- Электронная плавная регулировка частоты вращения метчика (в обоих направлениях: по часовой и против часовой стрелки).
- Автоматический ограничитель глубины нарезания резьбы (программирование глубины, остановки и реверса).
- Цифровой вывод данных (на экран).
- Крепление.
- Система смазки метчика.
- Быстросменные зажимные цанговые патроны с цангами системы Bilz.
- Коробка передач с двумя скоростями.
- Рабочая площадь: 1800 мм.
- Стол с Т-образными пазами 800 x 600 мм (опция).

| Модель | Диаметр резьбы | Зажимной патрон | об/мин | Вес |
|-----------|----------------|-----------------|-----------|-------|
| RER-24D | M3- M24 | № 2 - Ø 31 | 500 / 140 | 32 кг |
| RERM-24D* | M3- M24 | № 2 - Ø 31 | 500 / 140 | 35кг |

* Станки оборудованы многопозиционной (ориентируемой) головкой.

Работа в автоматическом режиме

После введения на сенсорном экране шага и глубины, автоматически программируется число оборотов и производится следующий цикл.



Нарезание резьбы до ограниченной глубины

Остановка на ограниченной глубине

Реверс для вывода метчика из заготовки

Оptionные принадлежности

- Стальной стол 800 x 600 мм с крепежными Т-пазами
- Магнитное крепление В1
- Ролики перемещения
- Стальной боковой стол 300 x 600 мм с крепежными Т-пазами
- С-струбцина для модели LCN





RH-20D



RHR-30D



RHR-45D



RHR-60D

Гидравлические готовы к работе сразу же после подключения источника сжатого воздуха. Модели снабжены гидродвигателем прямого и обратного вращения с цанговым патроном для быстрой смены инструмента. Отличаются высокой мощностью при низких оборотах.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Рабочий стол с Т-образными пазами 800x600 мм на тумбе.
- Интегрированная в тумбу гидравлическая станция.
- Быстросменные зажимные цанговые патроны с цангами системы Bilz.
- Плавная регулировка частоты вращения метчика (в обоих направлениях: по часовой и против часовой стрелки).
- Система смазки метчика.
- Рабочая площадь: 1800 мм.
- Специальные стандартные принадлежности для моделей RHR-45 и RHRM-45:
 - Цифровой тахометр.
 - Инвертер.
 - Электронная плавная регулировка частоты вращения метчика (в обоих направлениях: по часовой и против часовой стрелки).
 - Рабочая площадь: 2200 мм.
- Специальные стандартные принадлежности для моделей RHR-60 и RHRM-60:
 - Такие же, как для моделей RHR-45 и RHRM-45.
 - Бак СОЖ с помпой.
 - Рабочий стол с Т-образными каналами 1000x680 мм.

Технические характеристики

| Модель | Диаметр резьбы | Зажимной патрон | об/мин | Вес |
|------------------------|----------------|-----------------|---------|------------------|
| RH-20 RHM-20* | M3 - M24 | № 2 - Ø31 | 325 | 280 кг 285 кг |
| RHR-30 RHRM-30* | M4 - M30 | № 2 - Ø31 | 500/140 | 285 кг 290 кг |
| RHR-45 D RHRM-45 D* | M4 - M45 | № 3 - Ø 48 | 475/105 | 320 кг 330 кг |
| RHR-60 D RHRM-60 D* | M6 - M60 | № 4 - Ø 60 | 240/45 | 380 кг 400 кг |

(D) - Станок оборудован инвертером и цифровым вводом данных - в стандарте на моделях M45 и M60, опционный на других гидравлических станках.

* Станки оборудованы многопозиционной (ориентируемой) головкой.

Оptionные принадлежности

- Магнитное крепление B1 (модели RH/RHM20D ; RHR/RHRM30D)



- Магнитное крепление B2 (модели RHR/RHRM45D; RHR/RHRM60D)



- Ролики перемещения ST1, ST2



- Стальной стол 1000 x 680 мм с крепежными Т-пазами



- Насос и емкость СОЖ



- Стальной боковой стол 360 x 600 мм с крепежными Т-пазами



- С-струбцина для модели LCN



- Автоматический контроль глубины (D +)



GH серия



GH-20D



GHR-30D



GHR-45D



GHR-60D

Модели данной серии имеют такие же манипуляторы и гидравлические группы, как и модели RH, но они без стола-тумбы. Гидравлическая станция и система управления устанавливается в небольшую подвижную коробку, а манипулятор – на стол заказчика. Эти модели идеально подходят для работы с большими изделиями, используя магнитную опору.

Технические характеристики

| Модель | Диаметр резьбы | Зажимной патрон | об/мин | Вес |
|------------------------|----------------|-----------------|---------|------------------|
| GH-20 GHM-20* | M3 - M24 | № 2 - Ø31 | 325 | 170 кг 175 кг |
| GHR-30 GHRM-30* | M4 - M30 | № 2 - Ø31 | 500/140 | 175 кг 180 кг |
| GHR-45 D GHRM-45 D* | M4 - M45 | № 3 - Ø48 | 475/105 | 210 кг 220 кг |
| GHR-60 D GHRM-60 D* | M6 - M60 | № 4 - Ø60 | 240/45 | 260 кг 280 кг |

(D) - Станок оборудован инвертером и цифровым вводом данных – в стандарте на моделях M45 и M60, опционный на других гидравлических станках.

* Станки оборудованы многопозиционной (ориентируемой) головкой.

Оptionные принадлежности

- Магнитное крепление B1 (модели GH/GHM20D ; GHR/GHRM30D)



- Магнитное крепление B2 (модели GHR/GHRM45D ; GHR/GHRM60D)



- С-струбцина для модели LCN



COMERCIAL DE MAQUINRIA ALZIRA S.L.
Pol. IND NR. 1 – C/Moliners 10
46600 Alzira Spain

TEL.: +34 962400800



ООО «ДЕЛЬТА-СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»
49027, УКРАИНА, Г. ДНЕПРОПЕТРОВСК,
УЛ. ВОРОШИЛОВА 12
ТЕЛ:+380 56 374 24 70, +380 56 374 24 81
TEL.: +380 50 230 96 70
INFO@DELTA.IN.UA,
LITVINOV@DELTA.IN.UA
WWW.DELTA.IN.UA

